

Nowe technologie zapewniają nową jakość

W lipcu tego roku w lubelskiej drukarni akcydensowej Comernet Sp. z o.o. został zainstalowany przez firmę Reprograf SA termiczny system CtP: Screen PTR 4300S.

filu ICC obrazu naświetlanej pracy, ustawienie gilotyny, urządzenia złamującego, ustawienie urządzeń do druku cyfrowego). Celem wdrożenia było wsparcie drukarni w uruchomieniu automatycznej produkcji, tak, aby proces produkcyjny stanowił



W skład systemu wchodzi półformatowa naświetlarka termiczna charakteryzująca się m.in. wysoką wydajnością – 21 płyt/h i rozdzielczością świecenia 4000 dpi. Zestaw został wyposażony w nowoczesny, automatyczny podajnik płyt i wywoływarkę *online* z automatycznym wykładaniem naświetlonych form drukowych. System ten jest przystosowany do wykonywania form drukowych z zastosowaniem płyt CtP niewymagających obróbki chemicznej, co ma istotne znaczenie przy proekologicznym podejściu drukarni do procesu produkcji. Całością steruje *workflow* Screena Trueflow Standard zgodny ze standardem CIP4.

Workflow Trueflow firmy Screen zastosowany w drukarni Comernet został od podstaw zaprojektowany jako kompatybilny z nowoczesnym formatem JDF w celu łatwego komunikowania się z systemem zarządzania typu MIS, drukarnią i intrologatornią. Trueflow pozwala na przygotowanie i późniejsze wykorzystanie danych cyfrowych do ustawień maszyn produkcyjnych (np. wstępne ustawienie maszyny drukującej na podstawie pro-

całość poczynając od pulpitu klienta, poprzez drukowanie (wybór pomiędzy drukiem offsetowym a cyfrowym), aż po intrologatornię.

W drukarni został zastosowany nowoczesny raster hybrydowy Spectra II, który pozwala uzyskać wysokie liniatury, a co za tym idzie – wysoką jakość i dużą szczegółowość prac przy oszczędności farby do 20%.

Firma Comernet powstała w 2000 roku; poligrafia zajmuje się od roku 2003, kiedy to w firmie pojawiła się pierwsza jednokolorowa maszyna offsetowa. Rewolucja zaczęła się 3 lata później: przekształcenie w spółkę prawa handlowego oraz rozpoczęcie gruntownej modernizacji parku maszynowego drukarni. Zaplanowana modernizacja firmy zakończy się w czerwcu 2009 i będzie

skutkować kompletną wymianą wszystkich urządzeń na fabrycznie nowe. Instalacja systemu CtP jest w tym procesie kluczowa, pozwoli bowiem na pełne wdrożenie standardu CIP4, któremu podporządkowany jest proces modernizacji. Wszystkie maszyny i urządzenia zainstalowane od grudnia 2007 są kompatybilne z tym standardem; pełne wdrożenie i uruchomienie obsługi CIP4 odbędzie się w czerwcu 2009 roku. Na dzień dzisiejszy, po instalacji czterokolorowej maszyny offsetowej, linii zbierająco-szyjącej, oklejarki, linii do cięcia papieru oraz systemu CtP pozostała tylko zaplanowana na I półrocze 2009 roku wymiana złamywarki, rozbudowa linii zbierająco-szyjącej, jak również instalacja systemu proofingowego.

Po dwóch miesiącach wykonywania płyt w nowym systemie można powiedzieć, że zamiana przestarzałego technologicznie systemu CtF na nowoczesny i wysoko wydajny system CtP to przyszłowiowy strzał w dziesiątkę. Znacząco skrócił się czas narządu, płyty nie wymagają czasochłonnego kasowania „skaz” powstających przy analogowej ich obróbce, skrócił się też czas realizacji zamówień, zwłaszcza tych, gdzie niezbędne było wykonanie kilkunastu płyt. Klienci drukarni bardzo pozytywnie zareagowali na możliwości, jakie daje raster hybrydowy Spectra II – Comernet jest pierwszą drukarnią w Lublinie, która zdecydowała się na jego zastosowanie.

Naszym celem jest zadowolenie naszych klientów – mówi Dorota Przychodzeń, prezes spółki Comernet. – Osiągnąć to chcemy poprzez doskonalenie jakości zarówno produktów, jak i obsługi klientów. Przesłanie to jest na tyle uniwersalne, że zapewni nam rozwój przez długie lata dzięki wysokiej świadomości tego celu u naszej niezrównanej załogi.

Opracowano na podstawie informacji firmy Reprograf